

Ctr - 4018850 - ESTACION CARGA A.A. KHEOS

Gestión electrónica: permite controlar todo el proceso por medio de un microprocesador. Balanza electrónica con resolución de 5g con funciones peaje gas e interrupción de las funciones de RECUPERACIÓN y CARGA. Compresor de recuperación de gas refrigerante de 12cc. Filtro deshidratador, antiácido, alta capacidad y económico de nuevo concepto, y rapidez de sustitución.

Separador gas en entrada con regulación automática independiente de los flujos de refrigerante y aceite procedente del sistema de aire acondicionado con drenaje de aceite usado. Separador de aceite, situado después del compresor, con entorno automático durante el ciclo de recuperación. Bombona de 12l con válvula de seguridad para la recuperación del gas refrigerante. Bomba de alto grado de vacío. Tablero de mandos digital. Pantalla de alto contraste para ambientes con iluminación excasa o excesiva, multi idiomas. Manómetros analógicos de 80mm, clase 1.0, regulables con movimiento "pulse free" (Sin pulsaciones) para el enchufe rápido para R-134a y apertura manual con rosca. Dosificadores graduados con sistema de medición (2) de 250cc para aceite nuevo/trazado UVy aceite usado. Ruedas delanteras giratorias con freno total

Alimentación: A/C 230V 50Hz

Pantalla: LCD 16 caracteres, 4 líneas retroiluminado

Impresora (Opcional): 24 - Columna térmica

Hardware: Circuito electrónico de mando y control (SD card)

Bomba: 100l/min - 0.1 Mbar

Dimensiones: L480mm, Alto = 1060mm, Ancho = 500mm

Peso neto: ~75Kg

Temperatura de ejercicio: +5°C - +40°C

Capacidad de la bombona: 12 litro





